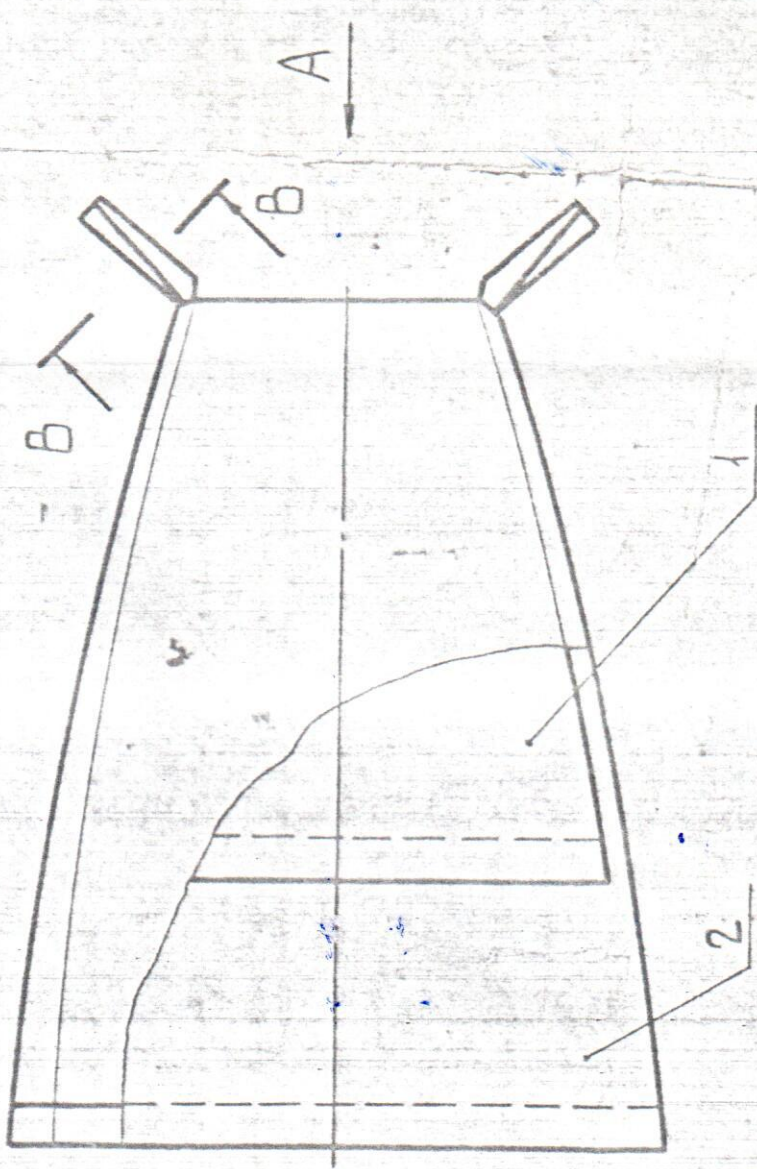
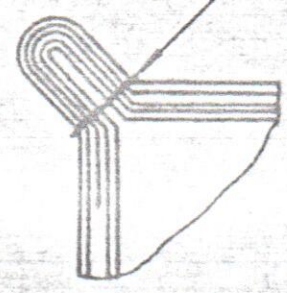


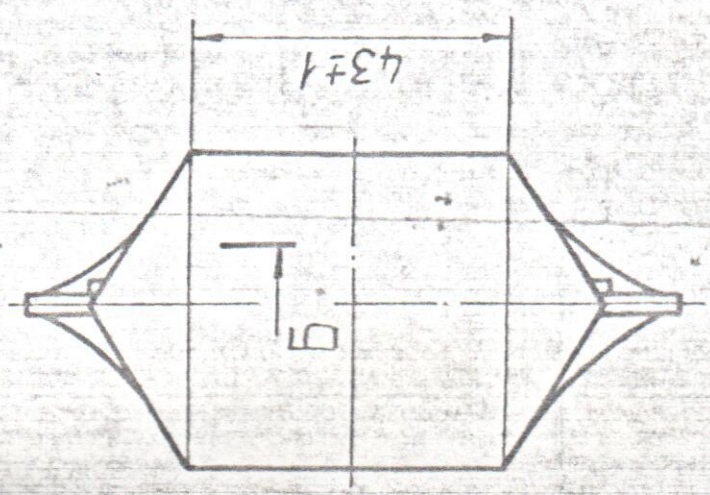
Схема сборки мешков поз. 1 и 2



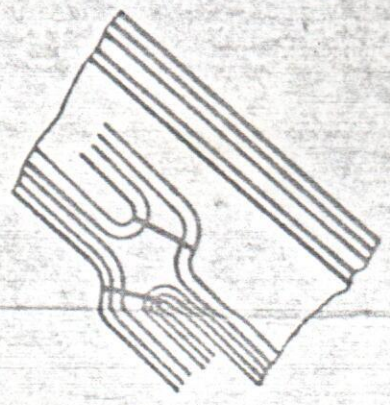
Б-Б (2:1)



Шов мышинный



Б-Б (2:1)



1. Нитки х/б 40 „Прима“ ⁹³ белые, матовые, КОС ГОСТ 6309-87. ⁹³
 Допускаются нитки х/б 40 „Экстра“, белые, матовые, КОС ⁹³
 ГОСТ 6309-87.

2. Маркировать надпись „АПДС14“ краской черной
 ОСТ 95 1571-74. Шрифт по технологии предприятия-изготовителя.
 Надпись должна читаться со стороны мешка поз. 1.

3. Перед сборкой мешок поз. 1 вывернуть срезами вовнутрь
 и вставить в мешок поз. 2 до упора в его дно.

4. После сборки мешок поз. 1 вывернуть срезами вовнутрь.

5. Концы ниток закрепить за счет обратного хода машины на
 10 ... 15 мм или завязать двойным узлом.

6. Остальные ТТ по ОСТ 95 2559-88 и ОСТ В95 2606-90.
 При этом исправление дефектов путем распарывания швов и
 повторной их прошивки не допускается.

7. Оба продольных шва мешков поз. 1 и поз. 2 в зоне, ограниченной
 размером Д, покрыть по технологии предприятия-изготовителя
 слоем герметика ВГО-1 ТУ 38 ¹² 303-04-04-90 толщиной ≈ 1 мм,
 обеспечив закрытие проколов от иголки. При нанесении герметика
 мешки поз. 1, 2 должны быть слегка натянуты в направлении
 перпендикулярном покрываемому шву.

8. Мешок АПДС14.00.030 ^{АПДС14.00.030-01} может быть использован по назначению
 не ранее чем через 48 часов после нанесения герметика по п. 7.

Таблица 1 ¹¹

Обозначение	Масса, г	шт.
АПДС14.00.030	12.5	01
- 01	11.5	01